



Projekt: **Kompozyty i Nanokompozyty Ceramiczno-Metalowe dla Przemysłu Lotniczego i Samochodowego**
(akronim: KomCerMet)
współfinansowany jest ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego
Innowacyjna Gospodarka, nr projektu: WND-POIG.01.03.01-00-013/08

ZP/PN/01/2010

Załącznik nr 6

ISTOTNE DLA ZAMAWIAJĄCEGO POSTANOWIENIA UMOWY

Umowa zawarta w dniu 2010 roku w Warszawie pomiędzy: **Instytutem Podstawowych Problemów Techniki Polskiej Akademii Nauk**, ul. Pawińskiego 5B, 02-106 Warszawa, reprezentowanym przez:

Pana **Prof. Andrzeja Nowickiego** - p.o. Dyrektora Instytutu

zwanym w dalszej części umowy „Zamawiającym”,

a firmą:

reprezentowaną przez:

.....

zwaną w dalszej części umowy „Wykonawcą”,

W wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego nr ZP/PN/01/2010 przeprowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego zostaje zawarta umowa o treści następującej:

§ 1

1. Przedmiotem niniejszej umowy jest:
 - a. dostawa wysokiej jakości, wolnej od wad, fabrycznie nowej prasy do spiekania pod ciśnieniem [HP] zgodnie z ofertą z dnia stanowiącą integralną część niniejszej umowy,
 - b. instalacja systemu, uruchomienie i przeprowadzenie testu działania,
 - c. przeprowadzenie instruktażu w zakresie obsługi prasy
2. Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za dostawę w/w prasy do spiekania pod ciśnieniem [HP] stanowiącej przedmiot umowy do pomieszczenia wskazanego przez Zamawiającego, instalację, uruchomienie w siedzibie IPPT i przeprowadzenia testu działania, a także niezbędny instruktaż w zakresie obsługi dostarczonego sprzętu.

§ 2

1. Całkowitą wartość przedmiotu umowy ustala się na kwotę brutto **PLN** (słownie: **00/100**)
2. W kwocie powyższej jest zawarty podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami.
3. W kwocie określonej w pkt. 1 niniejszego paragrafu zawarte są koszty dostarczenia towaru do siedziby Zamawiającego, rozładunek, a także koszty odprawy celnej, opakowania, ubezpieczenia, instalacji, uruchomienia i przetestowania działania w siedzibie Zamawiającego, a także koszty instruktażu w zakresie jej obsługi.

4. Kwota podana w ust. 1 niniejszego paragrafu jest ostateczna, nie może ulec zmianie.
5. Strony uzgadniają, iż zapłata nastąpi przelewem na podstawie prawidłowo wystawionej przez Wykonawcę faktury po dokonaniu wszystkich wymogów opisanych w §1 ust.1 niniejszej umowy.
6. Przelew zostanie dokonany w terminie 14 dni od daty otrzymania faktury.
7. Za datę zapłaty przyjmuje się datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
8. Faktury winny być oznaczone numerem niniejszej umowy.

§ 3

1. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć opisany w §1 ust.1 sprzęt jednorazowo w całości w terminie **do 6 miesięcy od daty podpisania umowy**.
2. Termin dostawy musi być uzgodniony faxem. Nr faxu: +48 22 826 98 19
3. Dostawa przedmiotu zamówienia, tj. prasy do spiekania pod ciśnieniem [HP] nastąpi do Instytutu Podstawowych Problemów Techniki PAN w Warszawie, ul. Pawińskiego 5B.
4. Przed podpisaniem do odbioru końcowego Wykonawca przekaze Zamawiającemu:
 - a. indywidualną specyfikację szczegółową elementów składowych urządzeń, zawierającą symbole produktu i nazwę producenta,
 - b. dokumentację techniczną systemu w języku polskim lub angielskim,
 - c. instrukcję obsługi urządzeń,
 - d. indywidualne karty gwarancyjne dla urządzeń
5. Zamawiający przystąpi do odbioru w terminie 5 dni roboczych, licząc od daty zgłoszenia pisemnej gotowości przez Wykonawcę.
6. Zamawiający dopuszcza możliwość odmowy dokonania odbioru.
7. W przypadku odmowy dokonania odbioru przez Zamawiającego, w szczególności z powodu wad uniemożliwiających właściwe korzystanie z dostarczonego sprzętu nie sporządza się protokołu odbioru, a przedstawiciele Zamawiającego przekażą Wykonawcy podpisane przez siebie oświadczenie ze wskazaniem zastrzeżeń i wad tego sprzętu.
8. Zaniechanie złożenia takiego oświadczenia będzie uważane za dokonanie odbioru sprzętu bez zastrzeżeń.
9. Wykonawca usunie wady i usterki bez odrębnego wynagrodzenia.

§ 4

1. Wykonawca udziela miesięcznej gwarancji na dostarczone przez siebie urządzenie.
2. Termin gwarancji zaczyna swój bieg z chwilą zainstalowania i uruchomienia prasy do spiekania pod ciśnieniem [HP] i stwierdzenia w protokole odbioru (podpisanym przez obydwie strony niniejszej umowy) jej kompletności i prawidłowego działania.
Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny wykonywany będzie przez:
3. Koszty serwisu, niezbędnych części zamiennych i dojazdu pracownika serwisu oraz transportu niesprawnego sprzętu w okresie gwarancji pokrywa Wykonawca.
4. Udzielona gwarancja nie ogranicza praw Zamawiającego, wynikających z rękojmi.
5. Wykonawca zobowiązuje się do usuwania usterek w ramach gwarancji w terminie nie dłuższym niż 14 dni od dnia ich zgłoszenia przez Zamawiającego.
6. Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia awarii wynosi maksimum 24 godziny.
7. Wykonawca ponosi wszelką odpowiedzialność za bezpieczne działanie dostarczonych urządzeń , tzn. ponosi odpowiedzialność za ewentualne, za wyrządzone szkody na ż yciu, zdrowiu i mieniu Zamawiającego, które powstały z winy Wykonawcy.
8. W przypadku, gdyby Wykonawca nie usunął w ramach gwarancji usterek w czasie określonym w ust. 5 niniejszego paragrafu lub gdyby naprawa trzykrotnie dotyczyła tych samych elementów urządzenia, Zamawiającemu przysługuje prawo do wymiany zakupionego urządzenia zawierającego wadliwy element na nowy, lub też prawo odstąpienia od umowy.

9. Okres gwarancji dla nowo zainstalowanych elementów przedłuża się o czas naprawy liczony od momentu zgłoszenia do chwili zakończenia naprawy.
Nowo zainstalowane elementy będą objęte okresem gwarancji producenta liczonym od momentu ich zainstalowania
10. W przypadku konieczności wykonania naprawy poza miejscem instalacji prasy, koszty transportu prasy lub jej części do miejsca wskazanego przez producenta oraz koszty ubezpieczenia na czas transportu pokrywa strona gwarantująca.
11. Warunki serwisu pogwarancyjnego ureguje odrębna umowa.

§ 5

1. Wykonawca zobowiązuje się zapłacić Zamawiającemu karę umowną w razie:
 - a. odstąpienia Zamawiającego od umowy z przyczyn, za które ponosi odpowiedzialność Wykonawca w wysokości 10% wynagrodzenia, o którym mowa w §2 ust.1,
 - b. zwłoki w realizacji zamówienia w wysokości 0,2% wartości przedmiotu umowy za każdy dzień zwłoki, z tym, że wysokość kar umownych nie może przekroczyć 10% wynagrodzenia brutto, o którym mowa w §2 ust.1.
2. W razie opóźnienia dostawy zamawianego sprzętu przez Wykonawcę przekraczającego 30 dni Zamawiającemu przysługuje prawo do natychmiastowego rozwiązania umowy.
3. Strony mogą dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowania przewyższającego kary umowne.
4. W razie wystąpienia zwłoki w płatności za przedmiot umowy Zamawiający zapłaci Wykonawcy odsetki ustawowe za każdy dzień zwłoki.

§ 6

Postanowienia końcowe

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego i ustawy Prawo zamówień publicznych.
2. Wszelkie spory mogące wyniknąć na tle niniejszej umowy, których nie będzie można rozstrzygnąć polubownie w ciągu siedmiu dni od dostarczenia drugiej Stronie zaproszenia do rozmów, rozstrzygane będą przez właściwy sąd w Warszawie.
3. Wszelkie zmiany w umowie, opisane przez Zamawiającego w specyfikacji mogą być dokonywane na piśmie w formie aneksu pod rygorem nieważności.
4. Niniejsza umowa wchodzi w życie w dniu jej podpisania przez Strony.
5. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze Stron.

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY