



Projekt: **Kompozyty i Nanokompozyty Ceramiczno-Metalowe dla Przemysłu Lotniczego i Samochodowego**
(akronim: KomCerMet)

współfinansowany jest ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego
Innowacyjna Gospodarka, nr projektu: WND-POIG.01.03.01-00-013/08

ZP/PN/01/2010

Załącznik nr 2

Arkusz Informacji Technicznej

Przedmiot oferty: **PRASA DO SPIEKANIA POD CIŚNIENIEM [HP]**
Wysokiej klasy, fabrycznie nowa prasa do spiekania pod ciśnieniem [HP].
Urządzenie przeznaczone jest do otrzymywania nowoczesnych materiałów kompozytowych o osnowie ceramicznej lub metalowej wzmacnianych cząstkami lub włóknami (ceramicznymi bądź metalicznymi) przy zastosowaniu metody Hot Pressing, która umożliwi pracę w wysokiej temperaturze i pod wysokim ciśnieniem.

Nazwa urządzenia:

Producent:

Rok produkcji:

UWAGA !

Wszystkie parametry podane w rubryce “Warunki wymagane” są parametrami, których niespełnienie spowoduje odrzucenie oferty. Brak wpisu w rubryce „Wartość oferowana” zostanie potraktowany jako niespełnienie wymagań parametrycznych. Zamawiający dopuszcza parametry lepsze i odpowiednio je punktuje. Poza odpowiedzią Wykonawcy na poszczególne wymagania Zamawiający oczekuje przedstawienia pełnej specyfikacji technicznej proponowanej prasy.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do sprawdzenia wiarygodności podanych przez Wykonawcę parametrów technicznych we wszystkich dostępnych źródłach w tym również zwrócenie się o złożenie dodatkowych wyjaśnień przez Wykonawcę lub producenta.

Lp.	Nazwa parametru	Wartość wymagana	Wartość oferowana	Zakres punktacji
1.	Górna granica temperatury pracy	min. 2000°C		Bez oceny
2.	Materiał elementów grzejnych	grafit		Baz oceny
3.	Nacisk	10 ton		Bez oceny
4.	Rodzaj atmosfery ochronnej	próżnia, argon		Bez oceny
5.	Wymiary komory roboczej	Φ=4,0”; h=6,0”		Bez oceny
6.	Pomiar temperatury w całym zakresie temperatury pracy	tak/nie		Nie – 0 pkt Tak – 13 pkt
7.	Pomiar i możliwość regulacji siły nacisku w trakcie trwania procesu	tak/nie		Nie – 0 pkt Tak – 13 pkt
8.	Pompa próżniowa	tak		Bez oceny
9.	System kontroli przepływu gazu z możliwością jego regulacji	tak		Bez oceny

Lp.	Nazwa parametru	Wartość wymagana	Wartość oferowana	Zakres punktacji
10.	Programator cykli cieplnych z możliwością zapamiętywania programów	tak/nie		Nie – 0 pkt Tak – 13 pkt
11.	Pirometr	tak/nie		Nie – 0 pkt Tak – 13 pkt
12.	System wysokiej próżni	min. 10^{-5} Torr		Bez oceny
13.	System rejestracji parametrów procesu (PC, software)	tak/nie		Nie – 0 pkt Tak – 13 pkt
14.	Możliwość łatwej adaptacji urządzenia do prowadzenia procesów obróbki cieplnej i spiekania swobodnego	tak		Bez oceny
15.	Pełny (360°) dostęp do komory roboczej	tak		Bez oceny
16.	Gwarancja (w miesiącach)	min. 24 miesiące		24 - 0 pkt. 25 – 36 - 5 pkt. 37 – 48 -10 pkt. 49 – 60 -15 pkt
17.	Serwis pogwarancyjny	tak		5 lat – 0 pkt > 5 lat – po 5 pkt za każdy rok, ale nie więcej niż 20 pkt

....., dn.

.....
uprawniony(ieni) przedstawiciel(e) wykonawcy